

加强型铁锈剥离剂使用工艺说明

一、加强型液体除锈剂使用方法

- 1、将需除锈除氧化皮部件表面的油污（可配合使用油脂分解剂）、浮锈去除，再完全浸泡在亚地斯铁锈剥离剂中，其最低液位设定为完全浸泡没过除锈部件的液位，最高液位设定为保证不溢出的某个液位。
- 2、除锈时间：
 - 1) 锈蚀程度、氧化皮的厚度、密度、铁锈剥离剂的浓度决定了去除铁锈和氧化皮的时间，轻度锈蚀氧化皮的去除时间大约 10 分钟~30 小时，中度锈蚀的除锈时间大约 1~2 小时，重度锈蚀的除锈时间大约 2~4 小时，具体可在使用一段时间后得出更准确的时间规律；
 - 2) 低频超声波清洗除锈效果翻倍，锈件叠加或锈蚀严重，使用低频超声波，除锈时间将得到有效缩短。
- 3、槽中工件有少量接触，建议翻动工件，使相互接触的部分也能接触到氧化皮去除剂。
- 4、加强型液态铁锈剥离剂中不含有阻锈剂，除锈后表面活性比较强会有返锈现象，需及时清洗进入下道工序（要求严格为增加漆的附着力，可增加磷化），如需长时间放置，须作防锈处理。
- 5、加强型铁锈剥离剂可循环使用，当除锈液位因除锈、蒸发、工件带出等自然损耗低于最低液位时，补充铁锈剥离剂原液至最低液位。当除锈速度与正常除锈速度明显降低情况下，检测槽中加强型铁锈剥离剂 PH 值，正常值为小于 2，当 PH 值大于 3 时，请补充铁锈剥离剂原液至正常值，再检查其除氧化皮速度。
- 6、定期清理除锈池底部的残渣，当除锈池底部残渣达到一定厚度，用污水泵配合过滤网过滤出残渣，有效保证除锈效果。

二：除锈液使用注意事项

- 1、加强型铁锈剥离剂使用温度为 5℃ 以上，温度越高除锈速度越快，但温度过高蒸发损耗也加大。
- 2、加强型铁锈剥离剂为水基，储存、运输等温度大于 5℃，放置于避光处，注意安装密封。
- 3、本产品不含 VOC，不含有毒有害物质，非易燃易爆，接触人体后用水清洗即可；对丝织衣物会有轻微腐蚀，应避免接触。
- 4、如果不慎误入眼中：谨慎地用水清洗几分钟，如果仍觉眼部有刺激感，请咨询专业医师。
- 5、排放只需加入适量石灰（2% 左右生石灰、熟石灰皆可）沉淀，PH 值达到 7，过滤掉除锈剂中各种杂质，用水稀释 3 倍以上排放，可作为绿化用水使用。
- 6、本产品酸度较高（酸的强度低），有轻微的腐蚀性（等同食用醋和食用碱的腐蚀级别），储藏和使用中应使用耐酸的容器和工具。